

UV-beständige Kabelbinder

Ty-Rap Rail

Haßfurt 11. September 2014 – Die Anforderungen an moderne Schienenfahrzeuge sind hoch und steigen laufend. Enge Einbauverhältnisse, widrige Umwelteinflüsse und eine immer höhere Verfügbarkeit erfordern Produkte mit höchster Leistung.

Thomas & Betts bietet speziell für die Bahnindustrie entwickelte Kabelbinder aus der Familie Ty-Rap an, die die Anforderungen für moderne Schienenfahrzeuge erfüllen.

Der Typ MX-RW bietet einen erhöhten UV-Schutz nach ISO 4892-2 für den Einsatz im Außenbereich. Getestet wurden die Kabelbinder nach IEC / EN 62275 und UL 1565.

Die Verriegelung mit einer antimagnetischen Stahlnase (V4A) gewährleistet die Funktion des Kabelbinders auch bei hohen Belastungen z.B. durch Vibration. Eine gerippte und gepunktete Oberfläche verhindert das Verschieben des Binders und gewährleistet damit einen optimalen Sitz. Darüber hinaus ermöglicht der glatte und kerbenfreie Kabelbinder eine außerordentliche Reißfestigkeit, die abgerundeten Kanten verhindern eine Beschädigung der Kabel.

Der UV-beständige Ty-Rap Typ MX-RW hat eine Einstufung HL2 nach EN 45545 (gemäß Anforderung R22 und R23) sowie I3 / F2 nach der französischen Norm NF F 16-101/-102.

Die Mindestzugfestigkeit beträgt je nach Größe bis zu 540 N.

Erhältlich ist der Kabelbinder in den Längen von 92 mm bis 368 mm und in Breiten von 2,4 mm bis 7,6 mm. Damit sind Kabelbündel bis >100 mm Durchmesser bündelbar.

Kabelbinder mit Brandschutz

Die erhöht brandgeschützte Version MFR-RW aus der Reihe Ty-Rap ist für den Einsatz in Bereichen mit besonderen Brandschutzanforderungen entwickelt worden.

Neben den Vorteilen des Typs MX-RW bietet der brandgeschützte Kabelbinder MFR-RW eine Einstufung HL3 nach EN 45545, sowie I3 / F1 nach NF F 16-101/-102.

Lieferbar ist dieser Typ in den Längen 92 mm bis 360 mm und in den Breiten 2,4 mm bis 7,0 mm für Kabelbündel bis >100 mm Durchmesser.

Beide Kabelbindertypen sind für den Temperaturbereich -40° C bis +85° C vorgesehen und bestehen aus Polyamid 6.6. Das Material ist silikon- und halogenfrei.

Spezielle neu entwickelte Werkzeuge ermöglichen eine ergonomische und effiziente Verarbeitung der Kabelbinder. Damit können selbst tausende Kabelbinder ermüdungsfrei und installationssicher angebracht werden.

Der Vertrieb erfolgt über die PMA Deutschland GmbH, wo eine spezielle Broschüre angefordert werden kann.

Abbildungen:



PMA mit Hauptsitz in Uster/Schweiz ist ein weltweit agierender Spezialist für hochwertige Kabelschutzsysteme, speziell im Markt der Bahntechnik. Seit über 30 Jahren stattet PMA weltweit die meisten Schienenfahrzeuge mit Kabelschutz aus.

Ansprechpartner für weitere Informationen:
PMA Deutschland GmbH
Robert-Bosch-Straße 7
D-97437 Haßfurt
Telefon + 49 9525 95771-0
Fax + 49 9525 95771-11
www.pma-de.com
pma-de.info@tnb.com

PMA: Vom Pionier zum Marktführer

Seit 1975 entwickelt, produziert und vertreibt die PMA AG Kabelschutzsysteme von höchster Qualität. Mit unseren Schweizer Qualitätsprodukten haben wir uns innerhalb kurzer Zeit weltweit einen guten Namen geschaffen und uns als Marktführer etabliert. Das heute über 6.500 Produkte umfassende Sortiment bewährt sich weltweit im Bahn-, Maschinen- und Schiffbau. Aber auch in der Automation, bei Gebäudeinstallationen und in vielen weiteren Bereichen, wo Energie und Datenleitungen zuverlässig geschützt sein müssen, werden bevorzugt PMA-Produkte eingesetzt.

Schweizer Unternehmen mit globaler Präsenz

Der PMA-Hauptsitz befindet sich in der Schweiz; im Großraum Zürich. Dort wird ein Großteil der Produktion für den Weltmarkt hergestellt sowie die intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit geleistet. Wir sind mit Vertriebs- und Tochtergesellschaften in Deutschland, England, Frankreich, Spanien, Österreich und Italien vertreten. Weltweit beschäftigt die PMA AG rund 170 Mitarbeitende.

Die PMA Gruppe ist Teil der Thomas & Betts Corporation - Entwickler und Hersteller von elektrischen Komponenten mit Hauptsitz in Memphis, Tennessee.

Dichtes Distributionsnetz mit qualifizierter Beratung

Mit einem starken Partnernetz in allen wichtigen Industrieländern rund um den Globus garantieren wir tausenden von Kunden jederzeit eine gute Beratung, einen optimalen Service und kurze Lieferzeiten. Wir bauen unsere Distribution laufend und gezielt weiter aus. PMA-Produkte werden heute bereits in über 45 Ländern vertrieben.

Maßstäbe und Trends

Kundenorientierung wird bei der PMA AG großgeschrieben und tagtäglich umgesetzt. Wir bieten für jeden Anwendungsbereich bedürfnisorientierte Kabelschutzlösungen und Dienstleistungen und dies vom Basis- bis zum anspruchsvollsten High-Tech-Produkt. Dazu gehört auch die Entwicklung von Systemlösungen und speziell auf Kundenwunsch entwickelte Sonderanfertigungen. Unsere intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit – auch im Bereich neuer Werkstoffe – trägt dazu bei, dass die PMA AG in der Kabelschutztechnik im Markt immer wieder neue Maßstäbe setzt und Trends einleiten kann. Unsere Arbeit sowie die hoch stehende Qualität von Produkten und Service tragen dazu bei, dass wir bei renommierten Unternehmen auf allen Kontinenten einen ausgezeichneten Ruf genießen.

Ansprechpartner für weitere Informationen:

PMA Deutschland GmbH
Robert-Bosch-Straße 7
D-97437 Haßfurt
Telefon + 49 9525 95771-0
Fax + 49 9525 95771-11
www.pma-de.com
pma-de.info@tnb.com