Nota de prensa

El nuevo sistema de control de accionamiento de ABB sacará el máximo partido a sus rodillos de molienda de alta presión.

RollXtend™ ofrece a las compañías mineras un control preciso y específico del par y de la velocidad de los rodillos de molienda de alta presión (HPGR), con una extraordinaria flexibilidad operativa que mejora la productividad y la vida de estos.

Zúrich, Suiza, 11 de diciembre de 2015 – ABB, grupo líder en ingeniería eléctrica y automatización, ha lanzado RollXtend™, un innovador sistema de accionamiento que mejora el rendimiento y la vida de los HPGR en el sector de minería. Este sistema de control avanzado se basa en el factor de carga compartido entre rodillos en tiempo real, ofreciendo importantes ventajas en términos de optimización de producción, minimizando costos de operación y capital, mejorando la salud y seguridad de los operadores.

El sistema permite al operador gestionar el par suministrado por cada rodillo en tiempo real. La velocidad se mantiene incluso bajo diferentes cargas en los rodillos, lo que minimiza y reduce en general su desgaste.

Cuando los rodillos comienzan a desgastarse (después de un determinado período de tiempo), presentan distintos ritmos de desgaste según varios factores como: Tamaño de la carga, características del mineral, posición de tolva, etc. La tecnología RollXtend™ permite ajustar con flexibilidad la carga de cada rodillo según el desgaste, de manera que ambos rodillos puedan desgastarse uniformemente. Esto mejora la vida útil total de la pareja de rodillos.

En términos de mantenimiento, RollXtend™ cuenta también con importantes ventajas. Actualmente, los HPGR requieren mantenimiento e inspecciones regulares para prevenir daños en los espárragos y que el equipo continúe funcionando de manera eficiente. Con el objetivo de facilitar el posicionamiento del rodillo para su inspección, los operadores deben retirar el accionamiento principal y colocar un accionamiento auxiliar. Este proceso conlleva tiempo y representa un riesgo para la seguridad de los trabajadores. Con el sistema de accionamiento RollXtend™, es posible realizar la inspección y el mantenimiento sin necesidad de retirar el accionamiento principal.

Las ventajas de RollXtend™ se aprecian mejor a largo plazo, debido a que el sistema amplía la vida útil de los HPGR en conjunto (no solamente de los rodillos), mejora la experiencia de mantenimiento y proporciona flexibilidad operativa para aumentar el rendimiento del proceso de molienda.

ABB (www.abb.com), líder en ingeniería eléctrica y automatización, permite a los clientes de transporte e infraestructuras, industria y servicios públicos mejorar su rendimiento mientras reducen los efectos perjudiciales para el medio ambiente. El grupo de empresas ABB opera en un centenar de países y emplea a unas 140.000 personas.

Más información sobre los términos técnicos que aparecen en esta nota de prensa en: www.abb.com/glossary

Síganos en Twitter: https://twitter.com/ABB_Mining

Si desea más información, póngase en contacto con:
ABB
Juliane Lenzner
Comunicación – División AP
Zúrich, Suiza
Teléfono +41 43 317 64 88
Correo electrónico: juliane.lenzner@ch.abb.com