

Discrete Automation and Motion

Poupe até 60% no consumo eléctrico.
Soluções para o sector de alimentação
e bebidas.

Descubra as chaves para reduzir o custo da sua factura eléctrica.

A ABB quer ajudá-lo a conseguir obter a máxima eficiência e poupança energética, respeitando o ambiente.

Sabia que:

- 65% da electricidade industrial mundial é utilizada por motores eléctricos.
- 20% da electricidade perde-se através de controlos mecânicos.
- Um motor a funcionar a 80% reduz em cerca de 50% o seu consumo.
- O custo de um motor é de 1% do seu consumo em energia.
- A electricidade utilizada pelos motores produz cerca de 37 milhões de toneladas de CO2 por ano e 8% dos gases com efeito de estufa.



Detectar os gastos desnecessários é o primeiro passo

A ABB conhece as aplicações do sector de alimentação e bebidas onde habitualmente se produzem gastos desnecessários de energia.

Nas suas fábricas de produção ou armazenamento, a ABB pode detectar potenciais poupanças em:

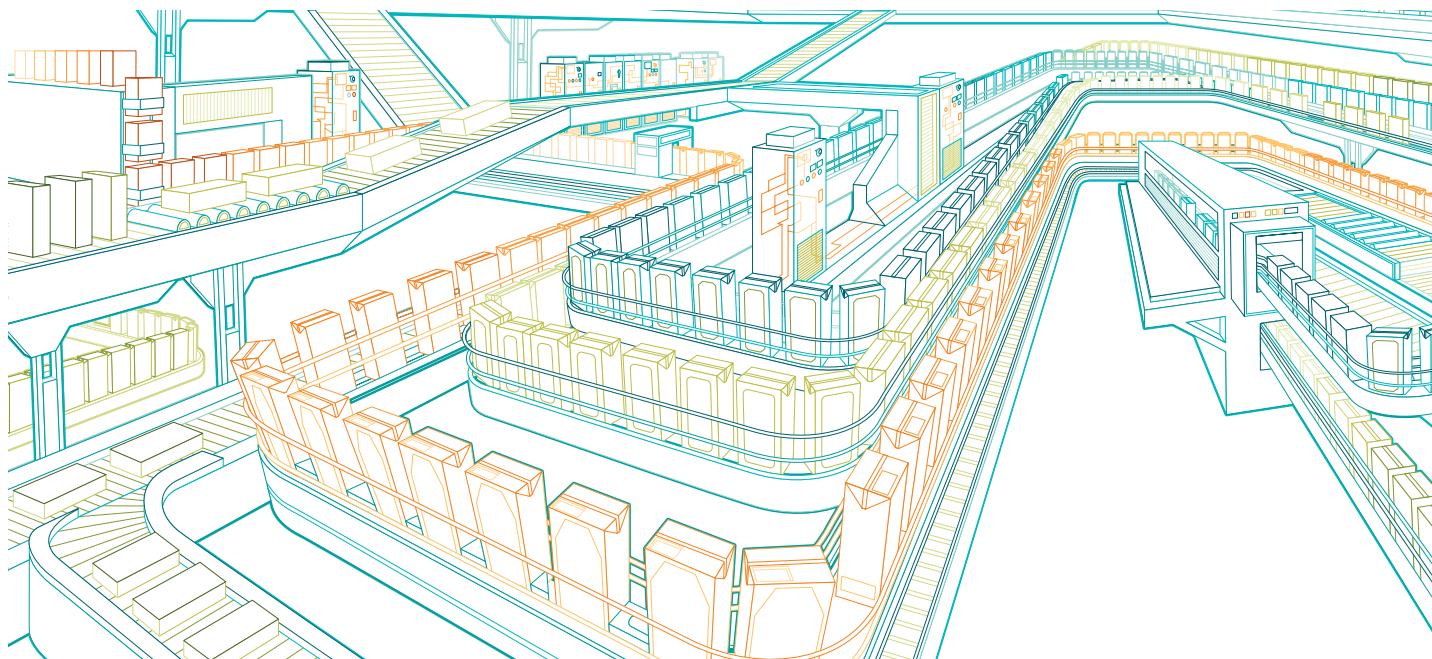
- Instalações muito grandes.
- Aplicações com motores ineficazes.
- Equipamentos a funcionar desnecessariamente durante muitas horas.



Fábricas de maltagem e destilarias: bombas, sopradores, transportadores, misturadoras, moinhos, alimentadores, engarrafadores e etiquetadoras.

Panificadoras e produção de grão: sopradores, transportadores, moinhos, alimentadores, crivos, máquinas laminadoras e extrusoras.

Fábricas de produção de produtos lácteos: bombas, misturadoras, transportadores, sopradores, separadores, homogeneizadores e extrusoras.



Poupe até 60% com motores e conversores de frequência ABB
A qualidade dos produtos ABB provém da utilização dos melhores materiais, da mais elevada tecnologia e da constante adaptação aos novos tempos.



Os motores ABB ajudam a conseguir processos de produção mais fiáveis com os mínimos custos totais de ciclo de vida. Um motor de qualidade ABB é até 3% mais eficiente, consome menos, reduz perdas e requer menos manutenção.



O conversor de frequência permite que o motor só funcione quando é necessário. Assim, para além de poupar energia e reduzir custos, aumenta a produtividade do seu processo de produção. Ampla gama disponível de 0,18 kW a 100 MW.

Eficiência IE2 de cumprimento obrigatório para motores eléctricos.

Nova norma de classificação de motores de acordo com a IEC/EN 600 34-30:2008, define Standard Efficiency IE1 (antiga EFF2), High Efficiency IE2 (antiga EFF1) e introduz uma nova classe ainda mais eficiente Premium Efficiency IE3.

E a partir de Julho de 2011 todos os motores de baixa tensão usados na União Europeia deverão ser de eficiência IE2. Por isso, os motores EFF2 ficarão obsoletos. A ABB já tem motores IE2 e IE3. Se necessita de um motor, assegure-se de que cumpre as normas.



Solicite uma auditoria energética. Dir-lhe-emos quanto pode poupar e ganhar.

- Oferecemos-lhe uma auditoria energética GRÁTIS para avaliar as suas poupanças em bombas e ventiladores.
- Oferecemos-lhe uma solução técnica mais eficiente.



O que é uma auditoria?

Um exame sistemático das aplicações de bombas e ventiladores mais importantes realizado por peritos da ABB. Terminada a análise dos dados com o software específico de eficiência energética, os peritos apresentam um relatório detalhado sobre onde e quanta energia pode poupar.



ABB, ao serviço da eficiência

- Produtos fiáveis e de qualidade
- Experiência e conhecimento técnico
- Soluções personalizadas
- Serviço técnico internacional
- Serviço de assistência telefónica

O Grupo ABB, líder em tecnologias de energia e automação, possibilita às empresas de electricidade, água e gás, e à indústria, melhorar o seu desempenho, reduzindo o impacto ambiental.

Contacte-nos

ABB,S.A.

Divisão Discrete Automation and Motion Drives and Motors

Quinta da Fonte,
Edifício Plaza I
2774-002 Paço de Arcos
Tel.: 214 256 000
Fax.: 214 256 247

Rua Aldeia Nova, s/nº.
4455-413 Perafita
Tel.: 229 992 500
Fax.: 229 992 572

Estrada de Eiras, 126 r/c
3020-199 Coimbra
Tel.: 239 495 258
Fax.: 239 495 260

E-mail: drives.info@pt.abb.com