

Innovative und zuverlässige Brandabschottung für die Bahnindustrie

Haßfurt 11. September 2014 – Das oberste Ziel bei der Konstruktion von Schienenfahrzeugen ist die Sicherheit von Mensch und Material. Der vorbeugende Brandschutz hat dabei die oberste Priorität, doch ein Brand in einem Schienenfahrzeug kann nicht 100 %ig ausgeschlossen werden. Deshalb ist es unbedingt notwendig, die Ausbreitung eines Brandes und von Rauchgasen bestmöglich einzugrenzen und unter Kontrolle zu bringen.

Stellen an denen Kabel durch Brandschutzwände geführt werden, können einen Schwachpunkt beim Brandschutz darstellen.

Genau für diesen Fall hat PMA eine neuartige Brandabschottungen in Verbindung mit dem bewährten Kabelschutzsystem der PMA entwickelt. Durch die unterschiedlichen Wirkungsweisen und Ausführungen kann für praktisch jede Einbausituation eine zuverlässige und sichere Lösung angeboten werden.

PMA bietet Metall-Adapter mit eingelegtem intumeszierendem Material an, die es ermöglichen, Kabelschutzsysteme ohne Kompromisse bei der Sicherheit durch Brandschutzwände zu führen. Dieser Adapter kann an jeden Wandaufbau angepasst werden, sodass eine einfache und sichere Montage gewährleistet werden kann. Mit diesem Adapter können verschiedene PMA-Kabelschutzsystemlösungen verwendet werden. Dies ermöglicht höchste Flexibilität für jede Einbausituation mit dem Standard im Kabelschutz der Bahntechnik.

Das intumeszierende Material sorgt im Brandfall für eine sichere Abschottung eines Bereichs gegen den andere für mind. 30 Minuten (E30), geprüft nach EN45545-3. In der Norm stellt E30 die höchste Anforderung dar, gefordert wird als Minimalziel oft nur E15.

Dieser Wert wurde mit verschiedenen PMA-Wellrohren und Anschlusskomponenten erreicht. E30 reicht in der Regel im Ernstfall für die Erreichung einer sicheren Evakuierungsstelle. Das eingelegte Schaummaterial dehnt sich bei Erreichen von ca. 160° C bis zum 40-fachen aus und ist praktisch unbrennbar. Durch dieses Aufschäumen wird verhindert, dass Flammen und Hitze durch das Kabelschutzsystem in den angrenzenden Bereich gelangen kann. Die Adapter sind als Standard in den Größen M16 bis M63 verfügbar.

Gemeinsam mit der Firma Roxtec hat PMA eine weitere Lösung zur Brandabschottung entwickelt. Sie basiert auf dem seit Jahrzehnten im Bahnbau bewährten Roxtec-Durchführungssystem sowie einem speziell entwickelten PMA-Adapter und kombiniert somit zwei Standards in der Bahntechnik für die Sicherheit im Brandfall. Auch bei diesem System wird intumeszierendes Material zur Abgrenzung von zwei Brandabschnitten eingesetzt.

Der Vorteil dieser Lösung liegt darin, dass das bewährte Durchführungssystem von Roxtec mit seiner einfachen und bewährten Pellentechnik für Kabel und Kabelschutz gleichzeitig eingesetzt werden kann. Der Konstrukteur einer Wanddurchführung hat selbst bei einer hohen Anzahl von Leitungen und Wellrohren höchstmögliche Flexibilität in der Planung bei gleichzeitig sehr hoher Sicherheit im Brandfall. Die Lösung von PMA und Roxtec erreicht ebenfalls eine Einstufung E30, geprüft nach EN45545-3.

PMA: Vom Pionier zum Marktführer

Seit 1975 entwickelt, produziert und vertreibt die PMA AG Kabelschutzsysteme von höchster Qualität. Mit unseren Schweizer Qualitätsprodukten haben wir uns innerhalb kurzer Zeit weltweit einen guten Namen geschaffen und uns als Marktführer etabliert. Das heute über 6.500 Produkte umfassende Sortiment bewährt sich weltweit im Bahn-, Maschinen- und Schiffbau. Aber auch in der Automation, bei Gebäudeinstallationen und in vielen weiteren Bereichen, wo Energie und Datenleitungen zuverlässig geschützt sein müssen, werden bevorzugt PMA-Produkte eingesetzt.

Schweizer Unternehmen mit globaler Präsenz

Der PMA-Hauptsitz befindet sich in der Schweiz; im Großraum Zürich. Dort wird ein Großteil der Produktion für den Weltmarkt hergestellt sowie die intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit geleistet. Wir sind mit Vertriebs- und Tochtergesellschaften in Deutschland, England, Frankreich, Spanien, Österreich und Italien vertreten. Weltweit beschäftigt die PMA AG rund 170 Mitarbeitende.

Die PMA Gruppe ist Teil der Thomas & Betts Corporation - Entwickler und Hersteller von elektrischen Komponenten mit Hauptsitz in Memphis, Tennessee.

Dichtes Distributionsnetz mit qualifizierter Beratung

Mit einem starken Partnernetz in allen wichtigen Industrieländern rund um den Globus garantieren wir tausenden von Kunden jederzeit eine gute Beratung, einen optimalen Service und kurze Lieferzeiten. Wir bauen unsere Distribution laufend und gezielt weiter aus. PMA-Produkte werden heute bereits in über 45 Ländern vertrieben.

Maßstäbe und Trends

Kundenorientierung wird bei der PMA AG großgeschrieben und tagtäglich umgesetzt. Wir bieten für jeden Anwendungsbereich bedürfnisorientierte Kabelschutzlösungen und Dienstleistungen und dies vom Basis- bis zum anspruchsvollsten High-Tech-Produkt. Dazu gehört auch die Entwicklung von Systemlösungen und speziell auf Kundenwunsch entwickelte Sonderanfertigungen. Unsere intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit – auch im Bereich neuer Werkstoffe – trägt dazu bei, dass die PMA AG in der Kabelschutztechnik im Markt immer wieder neue Maßstäbe setzt und Trends einleiten kann. Unsere Arbeit sowie die hoch stehende Qualität von Produkten und Service tragen dazu bei, dass wir bei renommierten Unternehmen auf allen Kontinenten einen ausgezeichneten Ruf genießen.

Ansprechpartner für weitere Informationen:

PMA Deutschland GmbH
Robert-Bosch-Straße 7
D-97437 Haßfurt
Telefon + 49 9525 95771-0
Fax + 49 9525 95771-11
www.pma-de.com
pma-de.info@tnb.com