# Pressemitteilung

# EMV-Schutz vom Spezialisten

Haßfurt 11. September 2014 – Die elektromagnetische Verträglichkeit ist heute wichtiger denn je. Nicht nur die Anzahl elektrischer und elektronischer Komponenten im Bahnbau nimmt deutlich zu, auch der zur Verfügung stehende Platz wird immer geringer. Also müssen sich gegenseitig potentiell störende Leitungen nah nebeneinander verlegt werden.

Das speziell auf diese Problematik zugeschnittene Produktprogramm EMVFIX von PMA bietet zahlreiche Lösungen im Rahmen eines modernen Kabelschutzsystems an.

Kernstück sind die seit Jahrzehnten in der Bahntechnik bewährten Kunststoff-Wellrohre mit den entsprechenden Verbindungselementen.

Hochwertige Metallgeflechte sorgen für den EMV-Schutz. Dabei ist der Aufbau der Geflechte entscheidend, da das System immer nur so gut schützt, wie die schwächste Stelle.

Der optimale Schutz wird durch die speziell gestalteten Anschlusselemente gewährleistet, die durch einen 360°-Abgriff des Geflechts eine durchgehende Schirmwirkung sicher stellen.

Neben verschiedenen Wellrohren und Geflechten für unterschiedliche Anwendungen stehen zahlreiche Elemente für den Anschluss der Wellrohre bei gleichzeitiger Verbindung des Geflechts zur Verfügung. Neben den Standard-Anschlüssen stehen auch Anschlüsse mit Zugentlastung zur Verfügung – natürlich für fast alle verfügbaren Nennweiten.

Das Portfolio wird ergänzt durch drehbare Anschlusselemente sowie Elementen für die Einsatz von Winkelanschlüssen.

Auch die ultradichte Produktreihe PMAFIX Pro kann in Verbindung mit EMV-Komponenten eingesetzt werden und bietet die höchste Sicherheit für das Kabelschutzsystem.

Normalerweise werden die Schirmgeflechte im Wellrohr verlegt. In speziellen Anwendungen kann es erforderlich sein, das Geflecht außen um das Wellrohr anzubringen.

Auch hier bietet PMA als der Spezialist für hochwertige Kabelschutzsysteme Lösungen an, die sowohl das umflochtene Wellrohr umfassen als auch verschiedene Anschluss-Elemente.

Abbildungen:

PMA mit Hauptsitz in Uster/Schweiz ist ein weltweit agierender Spezialist für hochwertige Kabelschutzsysteme, speziell im Markt der Bahntechnik. Seit über 30 Jahren stattet PMA weltweit die meisten Schienenfahrzeuge mit Kabelschutz aus.

# Pressemitteilung

**PMA: Vom Pionier zum Marktführer**

Seit 1975 entwickelt, produziert und vertreibt die PMA AG Kabelschutzsysteme von höchster Qualität. Mit unseren Schweizer Qualitätsprodukten haben wir uns innerhalb kurzer Zeit weltweit einen guten Namen geschaffen und uns als Marktführer etabliert. Das heute über 6.500 Produkte umfassende Sortiment bewährt sich weltweit im Bahn-, Maschinen- und Schiffbau. Aber auch in der Automation, bei Gebäudeinstallationen und in vielen weiteren Bereichen, wo Energie und Datenleitungen zuverlässig geschützt sein müssen, werden bevorzugt PMA-Produkte eingesetzt.

**Schweizer Unternehmen mit globaler Präsenz**

Der PMA-Hauptsitz befindet sich in der Schweiz; im Großraum Zürich. Dort wird ein Großteil der Produktion für den Weltmarkt hergestellt sowie die intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit geleistet. Wir sind mit Vertriebs- und Tochtergesellschaften in Deutschland, England, Frankreich, Spanien, Österreich und Italien vertreten. Weltweit beschäftigt die PMA AG rund 170 Mitarbeitende.

Die PMA Gruppe ist Teil der Thomas & Betts Corporation - Entwickler und Hersteller von elektrischen Komponenten mit Hauptsitz in Memphis, Tennessee.

**Dichtes Distributionsnetz mit qualifizierter Beratung**

Mit einem starken Partnernetz in allen wichtigen Industrieländern rund um den Globus garantieren wir tausenden von Kunden jederzeit eine gute Beratung, einen optimalen Service und kurze Lieferzeiten. Wir bauen unsere Distribution laufend und gezielt weiter aus. PMA-Produkte werden heute bereits in über 45 Ländern vertrieben.

**Maßstäbe und Trends**

Kundenorientierung wird bei der PMA AG großgeschrieben und tagtäglich umgesetzt. Wir bieten für jeden Anwendungsbereich bedürfnisorientierte Kabelschutzlösungen und Dienstleistungen und dies vom Basis- bis zum anspruchsvollsten High-Tech-Produkt. Dazu gehört auch die Entwicklung von Systemlösungen und speziell auf Kundenwunsch entwickelte Sonderanfertigungen. Unsere intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit – auch im Bereich neuer Werkstoffe – trägt dazu bei, dass die PMA AG in der Kabelschutztechnik im Markt immer wieder neue Maßstäbe setzt und Trends einleiten kann. Unsere Arbeit sowie die hoch stehende Qualität von Produkten und Service tragen dazu bei, dass wir bei renommierten Unternehmen auf allen Kontinenten einen ausgezeichneten Ruf genießen.

**Ansprechpartner für weitere Informationen:**
**PMA Deutschland GmbH**
Robert-Bosch-Straße 7
D-97437 Haßfurt
Telefon + 49 9525  95771-0
Fax + 49 9525  95771-11
www.pma-de.com
pma-de.info@tnb.com